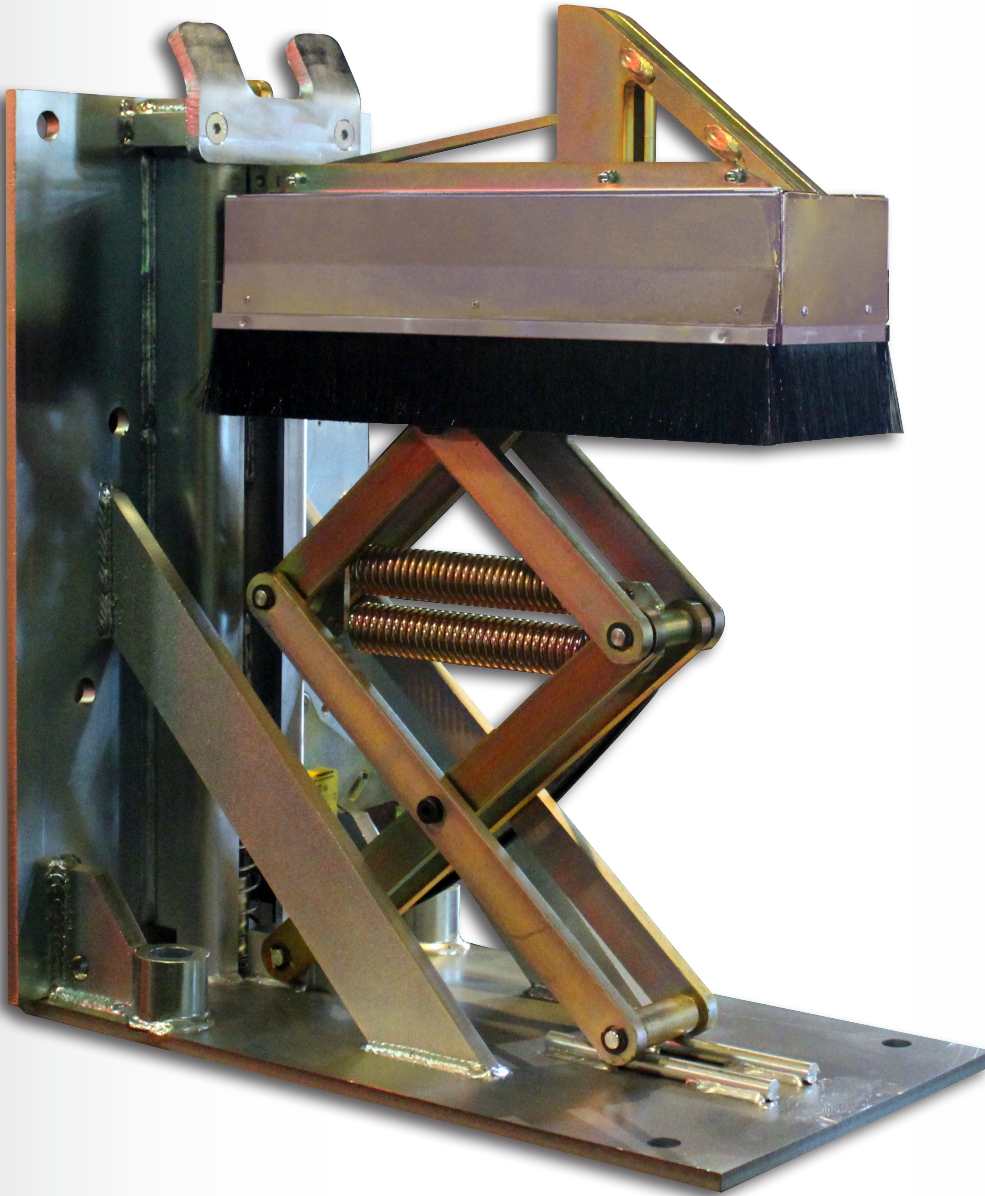
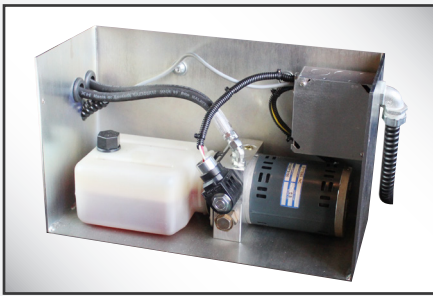


**RETENEDOR DE VEHÍCULOS AUTOMÁTICO**

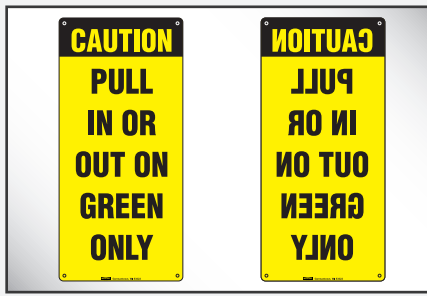


\* Se muestra Stop-Tite® en posición de almacenamiento con controles estándar.

- ▶ Activación con botón pulsador (funcionamiento de 115 V monofásico)
- ▶ iDock Controls con pantalla de mensajes interactiva
- ▶ Secuencia de luces automática
- ▶ Diseño de bajo perfil sin impacto (de montaje en pared o en entrada)
- ▶ Unidad de alimentación remota con depósito translúcido
- ▶ La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb)
- ▶ Galvanizado
- ▶ Código de acceso de anulación/transferencia de mando
- ▶ Interruptor selector de transferencia de mando
- ▶ Sensor RIG para detectar la barra protectora contra impactos traseros con alarma audible
- ▶ Protección contra escombros
- ▶ Hecho en EE. UU.



El motor y la bomba autónomos de Stop-Tite® se pueden montar de manera remota.



Un juego de señales de atención estándar y reflejadas notifican al conductor del camión.



iDock Controls incluyen comunicación por luces y que se pueden integrar con cualquier otro equipo de andén.

## SISTEMA DE RETENCIÓN DE VEHÍCULOS

Stop-Tite® es un retenedor de vehículos hidráulico sin impacto disponible como una unidad independiente o que se puede integrar con cualquier otro equipo de muelle/andén mediante un panel de control integrado opcional. La unidad permite evitar la salida inesperada del remolque del muelle/andén de carga durante un proceso de carga y descarga.

## OPERACIÓN

Una vez que el remolque retrocede a su posición en los parachoques para muelle/andén, el operador presiona el botón "Engage" (Enganchar), lo que activa el retenedor Stop-Tite para que se eleve verticalmente hasta la protección contra impacto posterior (RIG, Rear Impact Guard), coloca un seguro detrás de la protección RIG y evita que se pueda retirar el remolque. El retenedor mantiene el contacto con la protección RIG y se ajusta automáticamente al movimiento oscilante del remolque para garantizar un enganche correcto en todo momento. Después de finalizar la carga, el operador presiona el botón "Release" (Soltar), lo que baja la unidad Stop-Tite a una posición de almacenamiento segura y suelta el remolque.

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- El sensor RIG notifica al operador si el retenedor está enganchado correctamente a la barra protectora contra impactos traseros.
- Secuencia automática de luces con luces rojas y verdes interiores y exteriores siempre opuestas.
- Paquete de comunicación completo con luces, señales y un panel de control con imágenes de señales universales para una seguridad de comunicación adicional.
- iDock Controls integrados para un interbloqueo seguro del nivelador.
- La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb).

## COMUNICACIÓN POR LUCES

El retenedor Stop-Tite utiliza iDock Controls avanzados con un sistema de comunicación por luces LED de 3 colores. A medida que se acerca un camión, la luz exterior es verde y la luz interior es roja. Una vez que el remolque está en posición y Stop-Tite está activado, la luz exterior cambiará a rojo, lo que advierte al conductor que no se retire, y la luz interior cambiará a verde, lo que permite que el encargado del muelle/andén entre al remolque de manera segura. Cuando se libera el remolque y el retenedor se guarda de manera segura, la luz interior vuelve a rojo y la luz exterior cambia a verde.

También se encuentra disponible el modo "ByPass" (Derivación), lo que cambia la luz exterior a rojo y la luz interior a verde. Si se necesita la "derivación" del sistema, se recomienda que fije el remolque con otros medios antes de continuar con el proceso de carga o descarga.

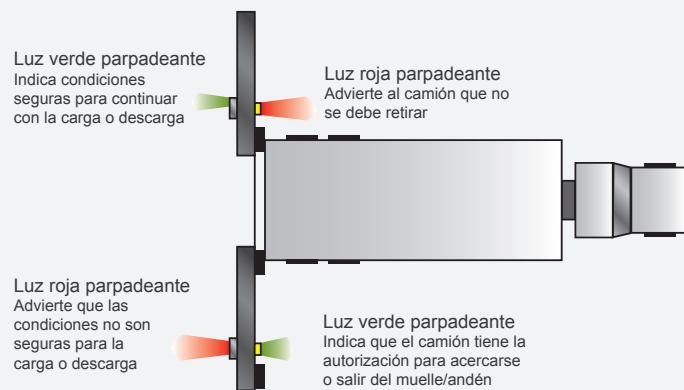
## COMPONENTES HIDRÁULICOS Y ELÉCTRICOS

El retenedor se engancha de manera eléctrica e hidráulica, lo que le permite elevarse y sujetar firmemente la barra RIG del remolque con el brazo de bloqueo doble. La bomba y el motor son de 1/4 HP para 4.6 amperios a 115 V monofásico. El panel de control es NEMA 4X con todos los componentes, conexiones y cableado en la lista de UL o reconocidos por el organismo. Los paneles se fabrican de manera interna en un taller de paneles de control aprobado por UL.

## FABRICACIÓN

La unidad de carcasa duradera de acero galvanizado está diseñada para proteger el motor autónomo y todos los componentes internos contra las condiciones climáticas.

| Opciones comunes de la serie Stop-Tite® |  |
|---|--|
| ▶                                       | Unidad de alimentación remota dentro del pozo o edificio     |
| ▶                                       | Panel de control integrado                                   |
| ▶                                       | Interbloqueo del nivelador de muelle/andén                   |
| ▶                                       | Luces LED interiores y exteriores                            |
| ▶                                       | Interruptores limitadores para el interbloqueo de la cortina |
| ▶                                       | Soporte en voladizo con una proyección solicitada            |
| ▶                                       | Código de acceso de 3 dígitos para el modo Anulación         |



W194 N11481 McCormick Drive • Germantown, WI 53022  
 Teléfono: 1.800.624.8473 • Correo electrónico: sales@wbmcguire.com  
[www.wbmcguire.com](http://www.wbmcguire.com)

Ahora disponible con

